



(N.I.L.) PRAKTIJKOPLEIDINGEN
(N.I.L.-) THEORIEOPLEIDINGEN

Kaderopleidingen

Certificeren

Trainingen

Tekening lezen



In company Opleidingen

DAG/AVOND OPLEIDINGEN

CURSUSJAAR
2020

Foarset 8, 8561 GN Balk
Telefoon: 06-18827260
B.T.W. nummer: NL110305656B02
KvK Leeuwarden: 74708678
Rabobank Balk: NL 67 RABO 0341 2699 72
E-mail: info@atk-lasopleidingen.nl
Website: www.atk-lasopleidingen.nl

Inhoudsopgave

AUTOGEEEN LASSEN (311)	5
NIL NIVEAU 1	5
NIL NIVEAU 2	6
NIL NIVEAU 3	7
NIL NIVEAU 4	8
BOOGLASSEN MET BEKLEDE ELEKTRODEN (111)	9
NIL NIVEAU 1	9
NIL NIVEAU 2	10
NIL NIVEAU 3	11
NIL NIVEAU 4 PIJP	12
NIL NIVEAU 4 PLAAT	13
BOOGLASSEN MAG (135-136-138)	13
NIL NIVEAU 1 MAG	14
NIL NIVEAU 2 MAG	15
NIL NIVEAU 3 MAG	16
NIL NIVEAU 4 MAG PIJP	17
NIL NIVEAU 4 MAG PLAAT	18

BOOGLASSEN MIG (131)	19
NIL NIVEAU 1 MIG	19
NIL NIVEAU 2 MIG	20
NIL NIVEAU 3 MIG	21
NIL NIVEAU 4 MIG	22
BOOGLASSEN TIG (141)	23
NIL NIVEAU 1	23
NIL NIVEAU 2 ALU	24
NIL NIVEAU 2 RVS	25
NIL NIVEAU 3 ALU	26
NIL NIVEAU 3 RVS	27
NIL NIVEAU 4 FE-ALU-RVS	28

KADEROPLEIDINGEN

BASIS LASTECHNIEK	29
ALUMINIUM LASTECHNIEK	30
ROESTVASTSTAAL LASTECHNIEK	31
ROESTVASTSTAAL METAALKUNDE	32
KADEROPLEIDING LASTECHNIEK	33
INTERNATIONAL WELDING PRACTITIONER	34
INTERNATIONAL WELDING SPECIALIST	35
SCHAKELCURSUS MIDDELBAAR LASTECHNICUS (S-IWT)	36
INTERNATIONAL WELDING TECHNOLOGIST (IWT)	37
VISUEEL LASINSPECTEUR	38
PRIJZEN N.I.L - PRAKTIJKOPLEIDINGEN	39
AUTOGEEENLASSEN	40
ELEKTRODELASSEN	41
MIG/MAG LASSEN	42
MIG LASSEN	43
TIG LASSEN	44
PRIJZEN THEORIE EN KADEROPLEIDINGEN	45
ALGEMENE INFORMATIE	46
PRAKTIJKTRAININGEN	47
ADRESSEN	48

Autogeen lassen (311)

NIL niveau 1

Doel	De opleiding op het eerste niveau wordt gegeven volgens de “linkslas” methode, in ongelegeerd stalen platen pijp. De opleiding is gericht op het behalen van het diploma op niveau 1.
Bestemd voor	Beginnende lassers die door middel van autogene metaalbewerking dunne plaat en/of pijp moeten verwerken. Lassers die onbekend zijn met autogeen en er in de nabije toekomst mee te maken krijgen. Bovendien biedt de opleiding de mogelijkheid voor de opleiding niveau 2.
Cursus omschrijving	Tijdens de cursus wordt autogeen gelast volgens de “linkslas” methode in ongelegeerd staal, dunne plaat en pijp in de lasposities onder de hand en verticaal. Ook wordt een soldeerverbinding gemaakt. In de theorie worden behandeld: <ul style="list-style-type: none">➤ processen en apparatuur;➤ materiaalgedrag bij het lassen;➤ constructies;➤ uitvoering.
Vooropleiding	Geen vooropleidingseisen.
Studiemateriaal	Praktijkopgave en lesstofomschrijving NIL
Cursusduur	14 dagdelen waarvan 11 dagdelen praktijk en 3 dagdelen theorie.
Cursuskosten	In overleg met klant.
Afsluiting	De examens worden afgenomen en beoordeeld onder auspiciën van het NIL.

Autogeen lassen (311)

NIL niveau 2

Doel	De opleiding op het tweede niveau wordt gegeven volgens de ‘links- en rechtslas methode, in ongelegeerd stalen plaat en pijp van ongeveer 4 mm. Verder omvat de cursus het autogeen snijden van ongelegeerd stalen plaat van 12 mm. Deze opleiding is gericht op het behalen van het diploma op niveau 2.
Bestemd voor	Lassers die zich verder willen bekwamen in de links- en rechtslas” methode in diverse standen. Bovendien biedt de lasopleiding de mogelijkheid het beginniveau te halen voor de opleiding voor niveau 3.
Cursus omschrijving	De cursus omvat autogeen lassen volgens de genoemde methodes in ongelegeerd stalen plaat en pijp van 3 en 4 mm in de verticale-, horizontale- en rondgaande posities. In de theorie worden behandeld: <ul style="list-style-type: none">➤ processen en apparatuur;➤ materiaalgedrag bij het lassen;➤ constructies;➤ uitvoering.
Vooropleiding	Niveau 1 gewenst.
Studiemateriaal	Praktijkopgave en lesstofomschrijving NIL
Cursusduur	14 dagdelen waarvan 11 dagdelen praktijk en 3 dagdelen theorie.
Cursuskosten	In overleg met klant.
Afsluiting	De examens worden afgenomen en beoordeeld onder auspiciën van het NIL.

Autogeen lassen (311)

NIL niveau 3

Doel	De opleiding op het derde niveau wordt gegeven volgens de 'links- en rechtslas methode, in ongelegeerd stalen pijp van 3- 4mm. Deze opleiding is gericht op het behalen van het diploma op niveau 3.
Bestemd voor	Lassers die autogeen laswerk verrichten dat aan niet-destructief onderzoek wordt onderworpen. Bovendien biedt de lasopleiding de mogelijkheid het beginniveau te halen voor de opleiding voor niveau 4.
Cursus omschrijving	<p>De cursus omvat autogeen lassen volgens de genoemde methodes in ongelegeerd stalen pijp van 2,9 en 3,6 mm in de verticale-, horizontale- en rondgaande posities. De kwaliteit van de las moet zodanig zijn, dat bij beoordeling met behulp van niet-destructief onderzoek de las wordt goedgekeurd.</p> <p>In de theorie worden behandeld:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ processen en apparatuur;➤ materiaalgedrag bij het lassen;➤ constructies;➤ uitvoering.
Vooropleiding	Niveau 2 verplicht.
Studiemateriaal	Praktijkopgave en lesstofomschrijving NIL
Cursusduur	16 dagdelen waarvan 13 dagdelen praktijk en 3 dagdelen theorie.
Cursuskosten	In overleg met klant.
Afsluiting	De examens worden afgenomen en beoordeeld onder auspiciën van het NIL.

Autogeen lassen (311)

NIL niveau 4

Doel	De opleiding op het vierde niveau wordt gegeven volgens de “rechtslas” methode, in ongelegeerd stalen pijp van ongeveer 3 - 4 mm. Deze opleiding is gericht op het behalen van het diploma op niveau 4.
Bestemd voor	Lassers die autogeen laswerk moeten verrichten dat aan niet-destructief onderzoek wordt onderworpen.
Cursus omschrijving	<p>De cursus omvat autogeen lassen volgens de genoemde methodes in ongelegeerd stalen pijp van 3,2 en 3,6 mm in de verticale-, horizontale- rondgaande, pijp vast horizontaal en horizontaal/verticaal posities. De kwaliteit van de las moet zodanig zijn, dat bij beoordeling met behulp van niet-destructief onderzoek de las wordt goedgekeurd.</p> <p>In de theorie worden behandeld:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ processen en apparatuur;➤ materiaalgedrag bij het lassen;➤ constructies;➤ uitvoering.
Vooropleiding	Niveau 3 verplicht.
Studiemateriaal	Praktijkopgave en lesstofomschrijving NIL
Cursusduur	16 dagdelen waarvan 13 dagdelen praktijk en 3 dagdelen theorie.
Cursuskosten	In overleg met klant.
Afsluiting	De examens worden afgenomen en beoordeeld onder auspiciën van het NIL.

Booglassen met beklede elektroden (111)

NIL niveau 1

Doel	De opleiding op het eerste niveau wordt gegeven in ongelegeerd stalen plaat van 2 tot 10 mm. De opleiding is gericht op het behalen van het diploma op niveau 1.
Bestemd voor	Beginnende lassers die door middel van BMBE plaat tot 10 mm moeten verwerken. Lassers die onbekend zijn met booglassen BMBE en er in de nabije toekomst mee te maken krijgen. Bovendien biedt de opleiding de mogelijkheid voor vervolg naar niveau 2.
Cursus omschrijving	<p>Tijdens de cursus worden staande- en liggende hoeklassen met een a-hoogte van 3 mm gelast. Bovendien wordt een aantal lassen gemaakt met een grotere a-hoogte in twee lagen. Onder de hand wordt tweezijdig een I-las gemaakt.</p> <p>In de theorie worden behandeld:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ processen en apparatuur;➤ materiaalgedrag bij het lassen;➤ constructies;➤ uitvoering.
Vooropleiding	Geen vooropleidingseisen.
Studiemateriaal	Praktijkopgave en lesstofomschrijving NIL
Cursusduur	14 dagdelen waarvan 11 dagdelen praktijk en 3 dagdelen theorie.
Cursuskosten	In overleg met klant.
Afsluiting	De examens worden afgenomen en beoordeeld onder auspiciën van het NIL.

Booglassen met beklede elektroden (111)

NIL niveau 2

Doel	De opleiding op het tweede niveau wordt gegeven in ongelegeerd stalen plaat van 3, 10 en 12 mm. Deze opleiding is gericht op het behalen van het diploma op niveau 2.
Bestemd voor	Booglassers die zich verder willen bekwamen in de diverse lasposities. Bovendien biedt deze lasopleiding de mogelijkheid het niveau te halen voor de opleiding voor niveau 3.
Cursus omschrijving	Tijdens de cursus worden hoeklassen in verschillende posities en met verschillende a-hoogtes in ongelegeerd stalen plaat van 10 mm gelast. De V-las wordt in horizontale en verticale positie van 4 en 12 mm gelast. In de theorie worden behandeld: <ul style="list-style-type: none">➤ processen en apparatuur;➤ materiaalgedrag bij het lassen;➤ constructies;➤ uitvoering.
Vooropleiding	Niveau 1 gewenst.
Studiemateriaal	Praktijkopgave en lesstofomschrijving NIL
Cursusduur	14 dagdelen waarvan 11 dagdelen praktijk en 3 dagdelen theorie.
Cursuskosten	In overleg met klant.
Afsluiting	De examens worden afgenomen en beoordeeld onder auspiciën van het NIL.

Booglassen met beklede elektroden (111)

NIL niveau 3

Doel	De opleiding op het derde niveau wordt gegeven in ongelegeerd stalen plaat van 3 tot 12 mm. Deze opleiding is gericht op het behalen van het diploma op niveau 3.
Bestemd voor	Booglassers die laswerk moeten verrichten dat aan niet destructief onderzoek wordt onderworpen. Verder biedt deze lasopleiding de mogelijkheid het beginniveau te halen voor de opleiding voor niveau 4
Cursus omschrijving	<p>De cursus omvat hoeklassen in verschillende posities en met verschillende a-hoogtes in ongelegeerd stalen plaat en verschillende diktes. De V-las wordt in horizontale en verticale positie in plaat van 12 mm gelast. De V-las in horizontale positie (PA) wordt röntgentechnisch beoordeeld, terwijl de V-las verticaal (PF) ultrasoon wordt beoordeeld. Deze beoordeling dient positief te zijn voor het behalen van het diploma op niveau 3.</p> <p>In de theorie worden behandeld:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ processen en apparatuur;➤ materiaalgedrag bij het lassen;➤ constructies;➤ uitvoering.
Vooropleiding	Niveau 2 verplicht.
Studiemateriaal	Praktijkopgave en lesstofomschrijving NIL
Cursusduur	16 dagdelen waarvan 13 dagdelen praktijk en 3 dagdelen theorie.
Cursuskosten	In overleg met klant.
Afsluiting	De examens worden afgenomen en beoordeeld onder auspiciën van het NIL.

Booglassen met beklede elektroden (111)

NIL niveau 4 pijp

Doel	De opleiding op het vierde niveau wordt gegeven in ongelegeerd stalen pijp van 3 tot 10 mm wanddikte. Deze opleiding is gericht op het behalen van het diploma op niveau 4.
Bestemd voor	Booglassers die op het hoogste niveau pijplaswerk moeten verrichten dat aan niet destructief onderzoek wordt onderworpen
Cursus omschrijving	<p>De cursus omvat pijp/pijp en pijp/plaat lassen in wanddiktes 6,3 en 5,6 en 10 mm bij een pijpdiameter 101,6 en 114,3 mm. De plaatdikte is 10 mm. De lasnaden worden röntgentechnisch beoordeeld. Deze beoordeling dient positief te zijn voor het behalen van het diploma op niveau 4 pijp.</p> <p>In de theorie worden behandeld:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ processen en apparatuur;➤ materiaalgedrag bij het lassen;➤ constructies;➤ uitvoering.
Vooropleiding	Niveau 3 verplicht.
Studiemateriaal	Praktijkopgave en lesstofomschrijving NIL
Cursusduur	16 dagdelen waarvan 13 dagdelen praktijk en 3 dagdelen theorie.
Cursuskosten	In overleg met klant.
Afsluiting	De examens worden afgenomen en beoordeeld onder auspiciën van het NIL.

Booglassen met beklede elektrode (111)

NIL niveau 4 plaat

Doel	De opleiding op het vierde niveau wordt gegeven in ongelegeerd stalen plaat van 10 tot 20 mm wanddikte in alle lasposities. Deze opleiding is gericht op het behalen van het diploma op niveau 4 plaat.
Bestemd voor	Booglassers die op het hoogste niveau plaat laswerk moeten verrichten dat aan niet destructief onderzoek wordt onderworpen
Cursus omschrijving	<p>De cursus omvat hoek-, V- en K-lassen in plaatdiktes 10,12 en 20 mm. De V- en K-naden worden röntgentechnisch beoordeeld. Deze beoordeling dient positief te zijn voor het behalen van het diploma op niveau 4 plaat.</p> <p>In de theorie worden behandeld:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ processen en apparatuur;➤ materiaalgedrag bij het lassen;➤ constructies;➤ uitvoering.
Vooropleiding	Niveau 3 verplicht.
Studiemateriaal	Praktijkopgave en lesstofomschrijving NIL
Cursusduur	16 dagdelen waarvan 13 dagdelen praktijk en 3 dagdelen theorie.
Cursuskosten	In overleg met klant.
Afsluiting	De examens worden afgenomen en beoordeeld onder auspiciën van het NIL.

Booglassen MAG (135-136-138)

NIL niveau 1

Doel	De opleiding op het eerste niveau wordt gegeven in ongelegeerd stalen plaat van 2 tot 10 mm dikte. De opleiding is gericht op het behalen van het diploma op niveau 1.
Bestemd voor	Beginnende lassers die door middel van MIG/MAG plaat tot 10 mm moeten verwerken. Lassers die onbekend zijn met booglassen MIG/MAG en er in de nabije toekomst mee te maken krijgen. Bovendien biedt de opleiding de mogelijkheid voor de opleiding niveau 2.
Cursus omschrijving	<p>Tijdens de cursus worden staande- en liggende hoeklassen met een a-hoogte van 3 mm gelast. Bovendien wordt een aantal lassen gemaakt met een grotere a-hoogte in twee lagen. Onder de hand wordt tweezijdig een I-las gemaakt.</p> <p>In de theorie worden behandeld:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ processen en apparatuur;➤ materiaalgedrag bij het lassen;➤ constructies;➤ uitvoering.
Vooropleiding	Geen vooropleidingseisen.
Studiemateriaal	Praktijkopgave en lesstofomschrijving NIL
Cursusduur	14 dagdelen waarvan 11 dagdelen praktijk en 3 dagdelen theorie.
Cursuskosten	In overleg met klant.
Afsluiting	De examens worden afgenomen en beoordeeld onder auspiciën van het NIL.

Booglassen MAG (135-136-138)

NIL niveau 2

Doel	De opleiding op het tweede niveau wordt gegeven in ongelegeerd stalen plaat van 3, 10 en 12 mm. Deze opleiding is gericht op het behalen van het diploma op niveau 2.
Bestemd voor	MIG/MAG-lassers die zich verder willen bekwamen in de diverse lasposities. Bovendien biedt deze lasopleiding de mogelijkheid het beginniveau te halen voor de opleiding voor niveau 3.
Cursus omschrijving	Tijdens de cursus worden hoeklassen in verschillende posities en met verschillende a-hoogtes in ongelegeerd stalen plaat van 10 mm gelast. De V-las wordt in horizontale en verticale positie van 4 en 12 mm gelast. In de theorie worden behandeld: <ul style="list-style-type: none">➤ processen en apparatuur;➤ materiaalgedrag bij het lassen;➤ constructies;➤ uitvoering.
Vooropleiding	Niveau 1 gewenst.
Studiemateriaal	Praktijkopgave en lesstofomschrijving NIL
Cursusduur	14 dagdelen waarvan 11 dagdelen praktijk en 3 dagdelen theorie.
Cursuskosten	In overleg met klant.
Afsluiting	De examens worden afgenomen en beoordeeld onder auspiciën van het NIL.

Booglassen MAG (135-136-138)

NIL niveau 3

Doel	De opleiding op het derde niveau wordt gegeven in ongelegeerd stalen plaat van 3 tot 12 mm dikte. Deze opleiding is gericht op het behalen van het diploma op niveau 3.
Bestemd voor	MIG/MAG-lasners die laswerk moeten verrichten dat aan niet-destructief onderzoek wordt onderworpen. Verder biedt deze lasopleiding de mogelijkheid het beginniveau te halen voor de opleiding voor niveau 4.
Cursus omschrijving	<p>De cursus omvat hoeklassen in verschillende posities en met verschillende a-hoogtes in ongelegeerd stalen plaat en verschillende diktes. De V-las wordt in horizontale en verticale positie in plaat van 12 mm gelast. De V-las in horizontale positie (PA) wordt röntgentechnisch beoordeeld, terwijl de V-las verticaal (PF) ultrasoon wordt beoordeeld. Deze beoordeling dient positief te zijn voor het behalen van het diploma op niveau 3.</p> <p>In de theorie worden behandeld:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ processen en apparatuur;➤ materiaalgedrag bij het lassen;➤ constructies;➤ uitvoering.
Vooropleiding	Niveau 2 verplicht.
Studiemateriaal	Praktijkopgave en lesstofomschrijving NIL
Cursusduur	16 dagdelen waarvan 13 dagdelen praktijk en 3 dagdelen theorie.
Cursuskosten	In overleg met klant.
Afsluiting	De examens worden afgenomen en beoordeeld onder auspiciën van het NIL.

Booglassen MAG (135-136-138)

NIL niveau 4 pijp

Doel	De opleiding op het vierde niveau wordt gegeven in ongelegeerd stalen pijp van 6 tot 10 mm wanddikte. Deze opleiding is gericht op het behalen van het diploma op niveau 4.
Bestemd voor	MIG/MAG-lasners die op het hoogste niveau pijplasma moeten verrichten dat aan niet destructief onderzoek wordt onderworpen
Cursus omschrijving	<p>De cursus omvat pijp/pijp en pijp/plaat lassen in wanddiktes 6,3 en 5,6 en 10 mm. De lasnaden worden röntgentechnisch beoordeeld. Deze beoordeling dient positief te zijn voor het behalen van het diploma op niveau 4 pijp.</p> <p>In de theorie worden behandeld:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ processen en apparatuur;➤ materiaalgedrag bij het lassen;➤ constructies;➤ uitvoering.
Vooropleiding	Niveau 3 verplicht.
Studiemateriaal	Praktijkopgave en lesstofomschrijving NIL
Cursusduur	16 dagdelen waarvan 13 dagdelen praktijk en 3 dagdelen theorie.
Cursuskosten	In overleg met klant.
Afsluiting	De examens worden afgenomen en beoordeeld onder auspiciën van het NIL.

Booglassen MAG (135-136-138)

NIL niveau 4 plaat

Doel	De opleiding op het vierde niveau wordt gegeven in ongelegeerd stalen plaat van 10 tot 20 mm wanddikte in alle lasposities. Deze opleiding is gericht op het behalen van het diploma op niveau 4 plaat.
Bestemd voor	MIG/MAG-lasners die op het hoogste niveau plaat laswerk moeten verrichten dat aan niet destructief onderzoek wordt onderworpen
Cursus omschrijving	<p>De cursus omvat hoek-, V- en K-lassen in plaatdiktes 10,12 en 20 mm. De V- en K-naden worden ultrasoon en/of röntgentechnisch beoordeeld. Deze beoordeling dient positief te zijn voor het behalen van het diploma op niveau 4 plaat.</p> <p>In de theorie worden behandeld:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ processen en apparatuur;➤ materiaalgedrag bij het lassen;➤ constructies;➤ uitvoering.
Vooropleiding	Niveau 3 verplicht.
Studiemateriaal	Praktijkopgave en lesstofomschrijving NIL
Cursusduur	16 dagdelen waarvan 13 dagdelen praktijk en 3 dagdelen theorie.
Cursuskosten	In overleg met klant.
Afsluiting	De examens worden afgenomen en beoordeeld onder auspiciën van het NIL.

Booglassen MIG (131) Aluminium

NIL niveau 1

Doel	De opleiding op het eerste niveau wordt gegeven in ongelegeerd stalen plaat van 4 tot 6 mm dikte. De opleiding is gericht op het behalen van het diploma op niveau 1.
Bestemd voor	Beginnende lassers die door middel van MIG (131) plaat tot 6 mm moeten verwerken. Lassers die onbekend zijn met booglassen MIG en er in de nabije toekomst mee te maken krijgen. Bovendien biedt de opleiding de mogelijkheid voor de opleiding niveau 2.
Cursus omschrijving	Tijdens de cursus worden staande- en liggende hoeklassen met een a-hoogte van 3-4 mm gelast. Er wordt gelast in positie PA- PB. In de theorie worden behandeld: <ul style="list-style-type: none">➤ processen en apparatuur;➤ materiaalgedrag bij het lassen;➤ constructies;➤ uitvoering.
Vooropleiding	Geen vooropleidingseisen.
Studiemateriaal	Praktijkopgave en lesstofomschrijving NIL
Cursusduur	14 dagdelen waarvan 11 dagdelen praktijk en 3 dagdelen theorie.
Cursuskosten	In overleg met klant.
Afsluiting	De examens worden afgenomen en beoordeeld onder auspiciën van het NIL.

Booglassen MIG (131) Aluminium NIL niveau 2

Doel	De opleiding op het tweede niveau wordt gegeven in aluminium plaat van 4 t/m 10 mm. Deze opleiding is gericht op het behalen van het diploma op niveau 2.
Bestemd voor	MIG lassers die zich verder willen bekwamen in de diverse lasposities. Bovendien biedt deze lasopleiding de mogelijkheid het begin niveau te halen voor de opleiding voor niveau 3.
Cursus omschrijving	<p>Tijdens de cursus worden hoeklassen in verschillende posities en met verschillende a-hoogtes in aluminium plaat van 4 van 10 mm gelast. Lasposities zijn PA-PB-PC- PF-PD</p> <p>De V-las wordt in horizontale positie van 5 mm gelast. In de theorie worden behandeld:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ processen en apparatuur;➤ materiaalgedrag bij het lassen;➤ constructies;➤ uitvoering.
Vooropleiding	Niveau 1 gewenst.
Studiemateriaal	Praktijkopgave en lesstofomschrijving NIL
Cursusduur	14 dagdelen waarvan 11 dagdelen praktijk en 3 dagdelen theorie.
Cursuskosten	In overleg met klant.
Afsluiting	De examens worden afgenomen en beoordeeld onder auspiciën van het NIL.

Booglassen MIG (131) Aluminium

NIL niveau 3

Doel	De opleiding op het derde niveau wordt gegeven in aluminium plaat van 4 t/m 10 mm. Deze opleiding is gericht op het behalen van het diploma op niveau 2.
Bestemd voor	MIG lassers die zich verder willen bekwamen in de diverse lasposities. Bovendien biedt deze lasopleiding de mogelijkheid het begin niveau te halen voor de opleiding voor niveau 4.
Cursus omschrijving	<p>Tijdens de cursus worden hoeklassen in verschillende posities en met verschillende a-hoogtes in aluminium plaat van 4 van 12 mm gelast. Lasposities zijn PA-PB-PC- PF-PD</p> <p>De voorkomende lasnaad vormen zijn stomp en niet stompe lasnaden.</p> <p>In de theorie worden behandeld:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ processen en apparatuur;➤ materiaalgedrag bij het lassen;➤ constructies;➤ uitvoering.
Vooropleiding	Niveau 2 gewenst.
Studiemateriaal	Praktijkopgave en lesstofomschrijving NIL
Cursusduur	14 dagdelen waarvan 11 dagdelen praktijk en 3 dagdelen theorie.
Cursuskosten	In overleg met klant.
Afsluiting	De examens worden afgenomen en beoordeeld onder auspiciën van het NIL.

Booglassen MIG (131) Aluminium

NIL niveau 4

Doel	De opleiding op het vierde niveau wordt gegeven in aluminium plaat van 6 t/m 12 mm. Deze opleiding is gericht op het behalen van het diploma op niveau 4.
Bestemd voor	MIG lassers die zich verder willen bekwamen in de lastechniek. Kunnen IWP gaan volgen.
Cursus omschrijving	<p>Tijdens de cursus worden hoeklassen in verschillende posities en met verschillende a-hoogtes in aluminium plaat van 6 van 12 mm gelast. Lasposities zijn PA-PB-PC- PF-PD</p> <p>De voorkomende lasnaad vormen zijn stomp en niet stompe lasnaden.</p> <p>In de theorie worden behandeld:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ processen en apparatuur;➤ materiaalgedrag bij het lassen;➤ constructies;➤ uitvoering.
Vooropleiding	Niveau 3 gewenst.
Studiemateriaal	Praktijkopgave en lesstofomschrijving NIL
Cursusduur	14 dagdelen waarvan 11 dagdelen praktijk en 3 dagdelen theorie.
Cursuskosten	In overleg met klant.
Afsluiting	De examens worden afgenomen en beoordeeld onder auspiciën van het NIL.

Booglassen TIG (141)

NIL niveau 1

Doel	De opleiding op het eerste niveau wordt gegeven in ongelegeerd stalen plaat van 2 tot 3 mm dikte. De opleiding is gericht op het behalen van het diploma op niveau 1.
Bestemd voor	Beginnende lassers die door middel van TIG dunne plaat en pijp moeten verwerken. Lassers die onbekend zijn met booglassen TIG en er in de nabije toekomst mee te maken krijgen. Bovendien biedt de opleiding de mogelijkheid voor de opleiding niveau 2.
Cursus omschrijving	<p>Tijdens de cursus wordt een buiten hoeklas onder de hand in 2 mm gelast. Verder worden een I-las onder de hand in 3 mm en een staande en liggende hoeklas met een a-hoogte van 2 mm gemaakt. De pijpverbinding wordt onder de hand gemaakt.</p> <p>In de theorie worden behandeld:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ processen en apparatuur;➤ materiaalgedrag bij het lassen;➤ constructies;➤ uitvoering.
Vooropleiding	Geen vooropleidingseisen.
Studiemateriaal	Praktijkopgave en lesstofomschrijving NIL
Cursusduur	12 dagdelen waarvan 10 dagdelen praktijk en 2 dagdelen theorie.
Cursuskosten	In overleg met klant.
Afsluiting	De examens worden afgenomen en beoordeeld onder auspiciën van het NIL.

Booglassen TIG (141) NIL niveau 2 Aluminium

Doel	De opleiding op het tweede niveau wordt gegeven in aluminium plaat van 2-3 mm. Deze opleiding is gericht op het behalen van het diploma op niveau 2.
Bestemd voor	TIG-lasers die zich verder willen bekwamen in de diverse lasposities in aluminium. Bovendien biedt deze lasopleiding de mogelijkheid het beginniveau te halen voor de opleiding voor niveau 3.
Cursus omschrijving	<p>De cursus wordt uitgevoerd in aluminium en omvat hoeklassen in verschillende posities. De T-las wordt onder de hand uitgevoerd. Bovendien wordt een plaat/ pijp verbinding gelast met een staande hoeklas met een a-hoogte van 2 mm.</p> <p>In de theorie worden behandeld:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ processen en apparatuur;➤ materiaalgedrag bij het lassen;➤ constructies;➤ uitvoering.
Vooropleiding	Niveau 1 gewenst.
Studiemateriaal	Praktijkopgave en lesstofomschrijving NIL
Cursusduur	14 dagdelen waarvan 10 dagdelen praktijk en 2 dagdelen theorie.
Cursuskosten	In overleg met klant.
Afsluiting	De examens worden afgenomen en beoordeeld onder auspiciën van het NIL.

Booglassen TIG (141)

NIL niveau 2 RVS

Doel	De opleiding op het tweede niveau wordt gegeven in roestvaststaal. Deze opleiding is gericht op het behalen van het diploma op niveau 2.
Bestemd voor	TIG-lasners die zich verder willen bekwamen in de diverse lasposities in roestvaststaal. Bovendien biedt deze lasopleiding de mogelijkheid het beginniveau te halen voor de opleiding voor niveau 3.
Cursus omschrijving	<p>De cursus wordt uitgevoerd in roestvaststaal en omvat hoeklassen in verschillende posities. De V-las wordt onder de hand uitgevoerd. Bovendien wordt een plaat/ pijp verbinding gelast met een staande hoeklas met een a-hoogte van 2 mm.</p> <p>In de theorie worden behandeld:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ processen en apparatuur;➤ materiaalgedrag bij het lassen;➤ constructies;➤ uitvoering.
Vooropleiding	Niveau 1 gewenst.
Studiemateriaal	Praktijkopgave en lesstofomschrijving NIL
Cursusduur	14 dagdelen waarvan 10 dagdelen praktijk en 2 dagdelen theorie.
Cursuskosten	In overleg met klant.
Afsluiting	De examens worden afgenomen en beoordeeld onder auspiciën van het NIL.

Booglassen TIG (141) NIL niveau 3 Aluminium

Doel	De opleiding op het derde niveau wordt gegeven in aluminium. Deze opleiding is gericht op het behalen van het diploma op niveau 3.
Bestemd voor	TIG-lasners die laswerk moeten verrichten dat aan niet-destructief onderzoek wordt onderworpen. Verder biedt deze lasopleiding de mogelijkheid het beginniveau te halen voor de opleiding voor niveau 4.
Cursus omschrijving	<p>De cursus wordt uitgevoerd in aluminium. Pijp en plaat worden in alle lasstanden gelast. De V-las verticaal (PF) wordt röntgentechnisch beoordeeld. Deze beoordeling dient positief te zijn voor het behalen van het diploma op niveau 3.</p> <p>In de theorie worden behandeld:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ processen en apparatuur;➤ materiaalgedrag bij het lassen;➤ constructies;➤ uitvoering.
Vooropleiding	Niveau 2 verplicht.
Studiemateriaal	Praktijkopgave en lesstofomschrijving NIL
Cursusduur	14 dagdelen waarvan 11 dagdelen praktijk en 3 dagdelen theorie.
Cursuskosten	In overleg met klant.
Afsluiting	De examens worden afgenomen en beoordeeld onder auspiciën van het NIL.

Booglassen TIG (141)

NIL niveau 3 RVS

Doel	De opleiding op het derde niveau wordt gegeven in roestvrijstaal. Deze opleiding is gericht op het behalen van het diploma op niveau 3.
Bestemd voor	TIG-lasners die laswerk moeten verrichten dat aan niet-destructief onderzoek wordt onderworpen. Verder biedt deze lasopleiding de mogelijkheid het beginniveau te halen voor de opleiding voor niveau 4.
Cursus omschrijving	<p>De cursus wordt uitgevoerd in roestvrijstaal. Pijp en plaat worden in alle lasstanden gelast. De V-las verticaal (3Gu) wordt röntgentechnisch beoordeeld. Deze beoordeling dient positief te zijn voor het behalen van het diploma op niveau 3.</p> <p>In de theorie worden behandeld:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ processen en apparatuur;➤ materiaalgedrag bij het lassen;➤ constructies;➤ uitvoering.
Vooropleiding	Niveau 2 verplicht.
Studiemateriaal	Praktijkopgave en lesstofomschrijving NIL
Cursusduur	14 dagdelen waarvan 11 dagdelen praktijk en 3 dagdelen theorie.
Cursuskosten	In overleg met klant.
Afsluiting	De examens worden afgenomen en beoordeeld onder auspiciën van het NIL.

Booglassen TIG (141)

NIL niveau 4 Fe/RVS/Alu

Doel	De opleiding op het vierde niveau wordt gegeven in ongelegeerd staal, rvs en aluminium. Deze opleiding is gericht op het behalen van het diploma op niveau 4.
Bestemd voor	TIG-lassers die op het hoogste niveau pijplasma moeten verrichten dat aan niet-destructief onderzoek wordt onderworpen.
Cursus omschrijving	<p>De cursus wordt uitgevoerd in rvs pijp, pijp/flensverbinding laspositie PF. De stalen en aluminium pijp wordt in de positie PF gelast, deze worden röntgentechnisch beoordeeld. De beoordeling dient positie te zijn voor het behalen van het diploma op niveau 4.</p> <p>In de theorie worden behandeld:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ processen en apparatuur;➤ materiaalgedrag bij het lassen;➤ constructies;➤ uitvoering.
Vooropleiding	Niveau 3 verplicht.
Studiemateriaal	Praktijkopgave en lesstofomschrijving NIL
Cursusduur	14 dagdelen waarvan 11 dagdelen praktijk en 3 dagdelen theorie.
Cursuskosten	In overleg met klant.
Afsluiting	De examens worden afgenomen en beoordeeld onder auspiciën van het NIL.

A.T.K LASOPLEIDINGEN

Basis Lastechniek

Omdat de lastechniek in toenemende mate een onderdeel wordt van het primaire productieproces komen steeds meer lassende bedrijven tot de conclusie dat kennis van de lastechniek bij ondersteunende afdelingen van grote toegevoegde waarde is.

De driedaagse opleiding Basis Lastechniek speelt in op deze behoefte door op een praktisch gerichte wijze de basisaspecten van de lastechniek toe te lichten. Hierbij wordt veel aandacht gegeven aan de eigen bedrijfssituatie.

Doel van de opleiding is uw kennis op het gebied van de lastechniek op basisniveau te verkrijgen. Na de opleiding heeft u meer inzicht in de lastechniek waardoor u deze toepasbaar kunt maken in uw eigen bedrijfssituatie.

Doelgroep

De opleiding is bestemd voor beginnende lassers, inkopers, kwaliteitmedewerkers en intercedenten die meer lastechnisch inzicht willen hebben.

Instroomkennis

Er is geen kennis van de lastechniek vereist.

Opleidingskenmerken

- * Geen lastechnische kennis vereist
- * Theorie wordt onderbouwd met praktische demonstraties
- * Aandacht voor de eigen bedrijfssituatie

Opleidingsdata en kosten

Data op aanvraag bij A.T.K Lasopleidingen.
Kosten: In overleg.

Onderwerpen

- * Lasprocessen en materialen
- * Laskwalificaties en kwaliteit
- * Inspectie
- * Praktijkdemonstraties

Duur van de opleiding

De opleiding heeft een duur van 6 dagdelen of 3 dagen.

Afronding

De opleiding wordt afgerond met een groepsevaluatie en er wordt een verklaring van deelname uitgereikt.

Opleidingslocaties

Opleidingslocaties in overleg met klant

In company behoort ook tot de mogelijkheden.

A.T.K LASOPLEIDINGEN

Aluminium Lastechniek

Het lassen van aluminium vereist theoretische laskennis. Het zijn hoogwaardige materialen die voor- tijdens- en na het lassen aan veel gestelde normen en eisen moeten voldoen. Ook is kennis van het materiaalgedrag een pre om de diverse aluminiumlegeringen te kunnen lassen. De tweedaagse opleiding Aluminium geeft u een goed beeld van de mogelijkheden en beperkingen ten aanzien van dit hoogwaardige materiaal.

Door de theorie te vertalen naar praktijkdemonstraties worden de mogelijkheden en beperkingen visueel gemaakt.

Doel van de opleiding is uw theoretische kennis op het gebied van het lassen van aluminium te verdiepen waardoor u in staat bent de mogelijkheden van dit materiaal volledig te benutten.

Doelgroep

De opleiding is bestemd voor aluminium lassers, werkvoorbereiders, kwaliteitsmedewerkers en inkopers, die de lastechnische kennis van aluminium willen verdiepen.

Instroomkennis

Er is basiskennis van de lastechniek vereist, bij voorkeur op het niveau van de basisopleiding Lastechniek.

Opleidingskenmerken

- * Deskundige instructeurs met ervaring in het lassen van aluminium.
- * Verdiepende, praktisch gerichte opleiding.
- * Veel aandacht voor de eigen bedrijfssituatie.

Onderwerpen

- * Lasprocessen voor aluminium
- * Materiaaleigenschappen en gedrag tijdens het lassen
- * Relevante normen
- * Voor- en nabehandeling
- * Praktijkdemonstraties

Duur van de opleiding

De opleiding heeft een duur van 4 dagdelen of 2 dagen.

Afronding

De opleiding wordt afgerond met een groepsevaluatie en er wordt een verklaring van deelname uitgereikt.

Opleidingslocaties

Opleidingslocaties in overleg met klant

In company behoort ook tot de mogelijkheden.

A.T.K LASOPLEIDINGEN

Roestvaststaal Lastechniek

Het lassen van roestvaststaal vereist theoretische laskennis. Het zijn gelegeerde materialen die voor- tijdens- en na het lassen aan veel gestelde normen en eisen moeten voldoen. Ook is kennis van het materiaalgedrag een pre om roestvaststaal te kunnen lassen.

De tweedaagse opleiding RVS Lastechniek geeft u een goed beeld van de mogelijkheden en beperkingen ten aanzien van dit materiaal.

Door de theorie te vertalen naar praktijkdemonstraties worden de mogelijkheden en beperkingen visueel gemaakt.

Doelgroep

De opleiding is bestemd voor RVS lassers, werkvoorbereiders, kwaliteitsmedewerkers en inkoopers, die de lastechnische kennis van roestvaststaal willen verdiepen.

Instroomkennis

Er is basiskennis van de lastechniek vereist, bij voorkeur op het niveau van de basisopleiding Lastechniek.

Opleidingskenmerken

- * Deskundige instructeurs met ervaring in het lassen van RVS
- * Verdiepende, praktisch gerichte opleiding
- * Veel aandacht voor de eigen bedrijfssituatie

Opleidingsdata en kosten

Data op aanvraag bij A.T.K
Lasopleidingen.
Kosten: Zie prijslijst

Doel van de opleiding is uw theoretische kennis op het gebied van het lassen van roestvaststaal te verdiepen waardoor u in staat bent de mogelijkheden van dit materiaal volledig te benutten.

Onderwerpen

- * Lasprocessen voor roestvaststaal
- * Materiaaleigenschappen en gedrag tijdens het lassen
- * Relevante normen
- * Voor- en nabehandeling
- * Praktijkdemonstraties

Duur van de opleiding

De opleiding heeft een duur van 4 dagdelen of 2 dagen.

Afronding

De opleiding wordt afgerond met een groepsevaluatie en er wordt een verklaring van deelname uitgereikt

Opleidingslocaties

Opleidingslocaties in overleg met klant

In company behoort ook tot de mogelijkheden.

A.T.K LASOPLEIDINGEN

Doelgroep

De opleiding is bestemd voor RVS lassers, werkvoorbereiders, kwaliteitsmedewerkers en inkopers, die de lastechnische kennis van roestvaststaal willen verdiepen.

Instroomkennis

Er is basiskennis van metaalkunde vereist.

Opleidingskenmerken

- * Deskundige instructeurs met ervaring op het gebied van RVS
- * Verdiepende, theoretisch gerichte opleiding
- * Veel aandacht voor de eigen bedrijfssituatie

Opleidingsdata en kosten

Data op aanvraag bij A.T.K Lasopleidingen.

Kosten: Zie prijslijst

Roestvaststaal, of beter gezegd, corrosievast- en hittebestendig staal, vinden veelvuldig toepassing in de chemische- en petrochemische industrie.

De verschillende typen staal vinden hun toepassing dankzij de corrosie- en/of mechanische eigenschappen, die beter (kunnen) zijn dan die van on- en laaggelegeerd staal.

Voor hen die te maken hebben met de keuze, de toepassing en de verwerking van roestvaststaal, maar ook van in- en verkoop, is het van belang kennis te hebben van de wijze waarop dit materiaal haar eigenschappen heeft verkregen.

Doel van de opleiding is uw theoretische kennis op het gebied van roestvaststaal te verdiepen waardoor u in staat bent de mogelijkheden en beperkingen van dit materiaal volledig te benutten.

Onderwerpen

- * Structuren en metaalkundige eigenschappen
- * Mechanische en fysische eigenschappen
- * Corrosie- en hittebestendig gedrag
- * Het lassen en de bewerkbaarheid
- * Warmtebehandelingen
- * Invloed van de fabricage op de corrosievastheid
- * Corrosieproeven

Duur van de opleiding

De opleiding heeft een duur van 8 dagdelen

Afronding

De opleiding wordt afgerond met een theoretische toets waarna een waarderingsverklaring wordt uitgereikt

Opleidingslocaties in overleg met klant



A.T.K LASOPLEIDINGEN

Doelgroep

De opleiding is bestemd voor ervaren lassers, werkvoorbereiders, kwaliteitmanagers en lassersbazen, die de lasetchnische kennis willen verdiepen en verbreden

Instroomkennis

Er is kennis van de lastechniek vereist, bij voorkeur op het niveau van de basisopleiding Lastechniek.

Opleidingskenmerken

- * sterke link naar de praktijk door praktijkcasus en excursie
- * Verdiepende, brede opleiding
- * Aandacht voor de eigen bedrijfssituatie

Opleidingsdata en kosten

Data op aanvraag bij A.T.K Lasopleidingen.

Lassen wordt binnen kwaliteitstermen omschreven als een bijzonder proces. Om grip te krijgen of behouden is kennis van de lasvariabelen zoals lasproces, materiaalsoort, lasnaadvormen en posities, een vereiste.

Ook is verdiepende kennis van laskwalificaties en inspectie noodzakelijk om de concurrenten voor te blijven.

De vijfdaagse opleiding Basis Lastechniek heeft een sterke link naar de praktijk. De theorie wordt ondersteund door praktische demonstraties en een excursie naar een lasonderzoek laboratorium. Als rode draad door de opleiding wordt een praktijk case behandeld die de volledige lesstof omvat. Doel van de opleiding is uw kennis op het gebied van de lastechniek te verdiepen en te verbreden waardoor u een sterke, lastechnische, gesprekspartner kunt zijn voor uw klanten en uw collega's.

Onderwerpen

- * Lasprocessen
- * Materiaalgedrag tijdens het lassen
- * Inspectie
- * Kwaliteitsborging en veiligheid
- * Praktijkdemonstraties en excursie

Duur van de opleiding

De opleiding heeft een duur van 10 dagdelen of 5 dagen.

Afronding

De opleiding wordt afgerond met een bespreking van de praktijkcasus en een groepevaluatie. Er wordt een verklaring van deelname uitgereikt.

Opleidingslocaties in overleg met klant

International Welding Practitioner (IWP)

In toenemende mate wordt kennis van las- en verbindingstechnieken belangrijker. Internationale regelgeving, kwaliteitsborging en lascoördinatie zijn aan de orde van de dag.

Met het certificaat International Welding Practitioner toont u aan te beschikken over deze benodigde kennis met de daarbij benodigde praktijkervaringen.

De opleiding IWP is opgebouwd uit diverse modules die groepsgewijs worden behandeld. De theorie wordt afgewisseld met diverse excursies en practica waarin zelfstandig wordt gelast.

De opleiding wordt volledig ondersteund met een e-mail service voor begeleiding tijdens de thuisstudie. Doel van de opleiding is u kennis te vergroten op het gebied van diverse lastechnische praktijkgerichte aspecten

Onderwerpen

- * Lasprocessen en lasapparatuur
- * Materialen
- * Constructie en ontwerp
- * Fabricage en toepassingen

Duur van de opleiding

De opleiding heeft een duur van 146 lesuren.

Afronding

De opleiding wordt afgerond met een examen over de 4 lasmodules. Bij goed gevolg van alle modules ontvangt u het NIL diploma Meesterlasser en het internationale diploma International Welding Practitioner

Doelgroep

De opleiding is bestemd voor (aankomende) lascoördinatoren die binnen het bedrijf de verantwoordelijkheid dragen over de lastechniek.

Instroomkennis

Minimaal 20 jaar en 2 jaar lastechnische praktijkervaring met een EWF diploma pijplassen, of,

Een lasserkwalificatie EN 9606-1/2 in H-L045 ss nb met aantoonbare theoretische kennis op niveau 3, of,

Een NIL diploma 3 of 4

Opleidingskenmerken

- * Deskundige instructeurs met ervaring in de lastechniek

A.T.K LASOPLEIDINGEN

International Welding Specialist (IWS)

In toenemende mate wordt kennis van las- en verbindingstechnieken belangrijker. Internationale regelgeving, kwaliteitsborging en lascoördinatie zijn aan de orde van de dag.

Met het certificaat International Welding Specialist toont u aan te beschikken over deze benodigde kennis en bent u lascoördinator volgens de EN 14732

De opleiding IWS is opgebouwd uit diverse modules die groepsgewijs worden behandeld. De theorie wordt afgewisseld met diverse excursies en practica.

De opleiding wordt volledig ondersteund met een e-mail service voor begeleiding tijdens de thuisstudie.

Doel van de opleiding is u kennis te vergroten op het gebied van diverse lastechnische aspecten die zijn omschreven in de eindtermen van de EN 14732.

Onderwerpen

- * Lasprocessen en lasapparatuur
- * Materialen
- * Constructie en ontwerp
- * Fabricage en toepassingen

Duur van de opleiding

De opleiding heeft een duur van 76 lesuren.

Afronding

De opleiding wordt afgerond met een examen over de 4 lasmodules. Bij goed gevolg van alle modules ontvangt u het NIL diploma Lasspecialist en het internationale diploma International Welding Specialist

Opleidingslocaties

Opleidingslocaties in overleg met klant

In company behoort ook tot de mogelijkheden.

l

Doelgroep

De opleiding is bestemd voor (aankomende) lascoördinatoren die binnen het bedrijf de verantwoordelijkheid dragen over de lastechniek.

Instreamkennis

U moet in het bezit zijn van het diploma IWP en een diploma LBO/VMBO, of een diploma IWP en een diploma schakelcursus IWS

Opleidingskenmerken

- * Deskundige instructeurs met ervaring in de lastechniek
- * De opleiding is van het Nederlands Instituut voor Lastechniek

Opleidingsdata en kosten

Kosten: Zie prijslijst

Schakelcursus Middelbaar Lastechnicus (s-IWT)

LASOPLEIDINGEN

In toenemende mate wordt kennis van las- en verbindingstechnieken belangrijker. Internationale regelgeving, kwaliteitsborging en lascoördinatie zijn aan de orde van de dag.

Met het certificaat International Welding Technologist toont u aan te beschikken over deze benodigde kennis en bent u lascoördinator volgens de EN-ISO 14731 (EN 719).

De opleiding Schakelcursus Lastechniek is bedoeld als vooropleiding op de opleiding International Welding Technologist. Met het diploma Schakelcursus verkrijgt u toegang tot deze internationale kaderopleiding.

De opleiding wordt volledig ondersteund met een e-mail service voor begeleiding tijdens de thuisstudie.

Doel van de opleiding is u op relevante bakken bij te scholen tot een middelbaar lastechnisch niveau.

U verwerft de benodigde technische en bedrijfskundige kennis om deel te nemen aan de IWT opleiding.

Doelgroep

De opleiding is bestemd voor (aankomende) lascoördinatoren die binnen het bedrijf de verantwoordelijkheid dragen over de lastechniek.

Instroomkennis

Er zijn geen toelatingseisen voor deze opleiding.

Opleidingskenmerken

- * Deskundige instructeurs met ervaring in de lastechniek
- * De opleiding is van het Nederlands Instituut voor Lastechniek
- * Thuisstudie begeleiding bedrijfssituatie

Opleidingsdata en kosten

Data op aanvraag bij A.T.K

Onderwerpen

- * Wiskunde en sterkteleer
- * Materialenkennis
- * Elektrotechniek
- * Tekeninglezen
- * Bedrijfskunde en rapporteren

Duur van de opleiding

De opleiding heeft een duur van 123 uren.

Afronding

De opleiding wordt afgerond met examens over 6 modules. Voor rapporteren moet een schriftelijke opdracht uitgevoerd worden. Bij goed gevolg ontvangt u het NIL diploma Schakelcursus Lastechniek

Opleidingslocaties

Opleidingslocaties in overleg met klant

International Welding Technologist (IWT)

LASOPLEIDINGEN

In toenemende mate wordt kennis van las- en verbindingstechnieken belangrijker. Internationale regelgeving, kwaliteitsborging en lascoördinatie zijn aan de orde van de dag.

Met het certificaat International Welding Technologist toont u aan te beschikken over deze benodigde kennis en bent u lascoördinator volgens de EN-ISO 14731.

De opleiding IWT is opgebouwd uit diverse modules die groepsgewijs worden behandeld. De theorie wordt afgewisseld met diverse excursies en practica waarin zelfstandig wordt gelast.

De opleiding wordt volledig ondersteund met een e-mail service voor begeleiding tijdens de thuisstudie. Doel van de opleiding is u kennis te vergroten op het gebied van diverse lastechnische aspecten die zijn omschreven in de eindtermen van de EN-ISO 14731

Website: www.atk-lasopleidingen.nl

e-mail: info@atk-lasopleidingen.nl

a.konst@atk-lasopleidingen.nl

Doelgroep

De opleiding is bestemd voor (aankomende) lascoördinatoren die binnen het bedrijf de verantwoordelijkheid dragen over de lastechniek.

Instreamkennis

U moet in het bezit zijn van een MBO diploma WTB of metaalkunde of een diploma schakelcursus Lastechniek.

Opleidingskenmerken

- * Deskundige instructeurs met ervaring in de lastechniek
- * De opleiding is van het Nederlands Instituut voor Lastechniek
- * Thuisstudie begeleiding

Opleidingsdata en kosten

Data op aanvraag bij A.T.K Lasopleidingen.

Onderwerpen

- * Lasprocessen en lasapparatuur
- * Materialen
- * Constructie en ontwerp
- * Fabricage en toepassingen

Duur van de opleiding

De opleiding heeft een duur van 362 uren.

Afronding

De opleiding wordt afgerond met een examen over de 4 lasmodules. Bij goed gevolg van alle modules ontvangt u het NIL diploma Middelbaar Lastechnicus en het internationale diploma International Welding Technologist

Opleidingslocaties

Opleidingslocaties in overleg met klant

Visueel Lasinspecteur

A.T.K LASOPLEIDINGEN

In de lastechnische industrie worden steeds meer eisen gesteld aan het verrichte laswerk en het daarbij behorende lasonderzoek.

Van groot belang is het visuele onderzoek van het laswerk. Met een juiste visuele controle op de meest voorkomende lasonvolkomenheden kunnen in een vroeg stadium problemen worden voorkomen.

De driedaagse opleiding Visueel Lasinspecteur geeft inzicht in de beoordelingsnorm EN 25817 en leert u deze toe te passen in uw eigen bedrijfssituatie.

Doel van de opleiding is de kennis op het gebied van visuele beoordelingsnormen te vergroten.

Door praktisch te oefenen bent u na de opleiding in staat om zelfstandig, met behulp van de juiste meetmiddelen, laswerkstukken visueel te beoordelen.

Doelgroep

De opleiding is bestemd voor uitvoerende lassers en lassersbazen die meer inzicht willen krijgen op de visuele controle van het laswerk.

Instroomkennis

Basiskennis van de lastechniek, gecombineerd met praktische ervaring, is vereist.

Opleidingskenmerken

- * Deskundige instructeurs
- * Theorie wordt toegepast met praktische cases.
- * Gecertificeerde afronding

Opleidingsdata en kosten

Onderwerpen

- * Lasprocessen en materialen
- * Lasonvolkomenheden
- * Lasmethode- en lasserskwalificaties
- * Lasonderzoek en meetmiddelen
- * Praktijkoefeningen

Duur van de opleiding

De opleiding heeft een duur van 6 dagdelen of 3 dagen. Het examen heeft een duur van een dagdeel.

Afronding

De opleiding wordt afgerond met theoretisch- en praktisch examen onder toezicht van Det Norske Veritas. Na positieve afronding wordt het certificaat Visueel Lasinspecteur verstrekt. Het certificaat wordt afgegeven door Det Norske Veritas conform de EN 45013.

In overleg met klant

Prijzen N.I.L.-praktijkopleidingen

AUTOGEEEN LASSEN

Cursus-nummer	Cursusnaam	Cursusduur dagdelen	Cursusprijs
8000	Basisniveau	10	Op aanvraag
8001	Pijplassen	10	Op aanvraag
9001	NIL niveau 1	14	Op aanvraag
9002	NIL niveau 2	14	Op aanvraag
9003	NIL niveau 3	16	Op aanvraag
9004	NIL niveau 4	16	Op aanvraag

ELEKTRODEN LASSEN

Cursus- nummer	Cursusnaam	Cursusduur dagdelen	Cursusprijs
9005	NIL niveau 1	14	Op aanvraag
9006	NIL niveau 2	14	Op aanvraag
9007	NIL niveau 3	16	Op aanvraag
9008	NIL niveau 4 constructie	16	Op aanvraag
9009	NIL niveau 4 pijplassen	16	Op aanvraag

MIG/MAG LASSEN

Cursus-nummer	Cursusnaam	Cursusduur dagdelen	Cursusprijs
9010	NIL niveau 1	14	Op aanvraag
9011	NIL niveau 2	14	Op aanvraag
9012	NIL niveau 3	16	Op aanvraag
9013	NIL niveau 4 constructie	16	Op aanvraag
9014	NIL niveau 4 pijplassen	16	Op aanvraag

TIG LASSEN

Cursus-nummer	Cursusnaam	Cursusduur dagdelen	Cursusprijs
9015	NIL-niveau 1 Fe	12	Op aanvraag
9016	NIL-niveau 2 Aluminium	12	Op aanvraag
9017	NIL-niveau 2 RVS	12	Op aanvraag
9018	NIL-niveau 3 Aluminium	14	Op aanvraag
9019	NIL-niveau 3 RVS	14	Op aanvraag
9020	NIL-niveau 4 Fe, RVS, Alu	14	Op aanvraag

THEORIE- en KADEROPLEIDINGEN

9021	Basis Lastechniek	In overleg	€	Op aanvraag
9022	Aluminium Lastechniek	In overleg	€	Op aanvraag
9023	Roestvaststaal Lastechniek	In overleg	€	Op aanvraag
9024	Roestvaststaal Metaalkunde	In overleg	€	Op aanvraag
9025	Kaderopleiding Lastechniek	In overleg	€	Op aanvraag
9026	IWP	In overleg	€	Op aanvraag
9027	IWS	In overleg	€	Op aanvraag
9028	s-IWT	In overleg	€	Op aanvraag
9029	IWT	In overleg	€	Op aanvraag
9030	Visueel Lasinspecteur	In overleg	€	Op aanvraag

Algemene Informatie

- Genoemde prijzen van Autogeen, BMBE (Elektroden lassen), MIG/MAG en TIG lassen zijn inclusief:
 - Instructie praktijk- en theorie
 - Les- en lasmaterialen
 - Theorieboeken
 - Examenkosten N.I.L.
 - Veiligheidsuitrusting voor elke deelnemer
- Genoemde prijzen zijn exclusief 21 % BTW
- Totale cursusduur is voor alle cursussen op niveau 1 en 2 18 dagdelen (14 dagdelen praktijk en 4 dagdelen theorie). Alle cursussen op niveau 3 en 4 nemen 22 dagdelen in beslag (18 dagdelen praktijk en 4 dagdelen theorie).
- Cursusavonden maandag t/m donderdag. Dagcursus maandag t/m vrijdag.
- Training/opleiding binnen uw bedrijf (in company) op aanvraag.
- Betaling binnen 14 dagen na aanvang opleiding netto
- Prijslijst kwalificaties op aanvraag
- Tegen meerprijs kunnen de lassers worden gekwalificeerd
- Elke lasser in het bezit van een kwalificatie NEN-EN 9609-1 ASME IX moet elk half jaar een proef van bekwaamheid afleggen. Dit kan door middel van gekeurd laswerk of door het maken van een proeflas. De proeflas kan bij u op het bedrijf worden afgenomen. Het bijhouden en bewaken van de geldigheidsduur doen wij kosteloos voor u. De lassers die een kwalificatie bij ons hebben afgelegd worden automatisch in deze databank opgenomen.
- Bij lidmaatschap OOM of andere brancheorganisatie zijn er ruime subsidiemogelijkheden. Voor het behalen van een lasdiploma (NIL) en/of lasserkwalificatie wordt een extra subsidie verstrekt. Bij lidmaatschap van andere O+O fondsen zijn er ook voldoende mogelijkheden. Naast deze genoemde subsidies zijn er in samenwerking met het ESF extra mogelijkheden.

PRAKTIJKTRAININGEN



Naast de reguliere NIL opleidingen bestaat de mogelijkheid eveneens om praktische trainingen te volgen. De duur van dergelijke trainingen is afhankelijk van het startniveau van de cursist (-en) en van het niveau waar men naar toe wil. In algemeenheid wordt hiervoor een dagdeel tarief (prijs per ochtend, middag of avond) gerekend, inclusief materiaalkosten.

Gedurende een dergelijke training is er net als bij een opleiding een instructeur aanwezig om de cursist de fijne kneepjes van het door de cursist gekozen lasproces bij te brengen.

Prijs per dagdeel: € in overleg Excl. B.T.W.

Lokaties voor uitvoeren van deze trainingen zijn;

Div locaties in overleg.

Kosten verlenging Lasserskwalificaties

Begeleidingskosten, ongeacht het lasproces of materiaalsoort
(per dagdeel, per persoon, in-house) € in overleg

Begeleidingskosten, ongeacht het lasproces of materiaalsoort
(per dag, per persoon, bij meerdere dagdelen in-house) € in overleg

Begeleidingskosten per instructeur
(per dagdeel, in-company, excl. Reiskosten € 0,45 per kilometer) € in overleg

Onderzoekskosten Hoeklassen plaatdikte > 6mm
op aanvraag

Onderzoekskosten Hoeklassen plaatdikte < 6mm
op aanvraag

Onderzoekskosten Stompe lassen in plaat
op aanvraag

Onderzoekskosten Stompe lassen in pijp
op aanvraag

Verlengingskosten per kwalificatiecertificaat
op aanvraag € in overleg

Materiaalkosten
(Is afhankelijk van materiaalsoort en – afmetingen) Op aanvraag

- Door ons uit te voeren bij verlengen Lasserkwalificaties (LK's):
 - Verwerken van uw rapportage
 - Niet destructief onderzoek (NDO)
 - Destructief onderzoek (DO)
 - Rapportage
 - Verwerken in onze lasserdatabank

- Instructiekosten/proefflassen Genoemde prijzen zijn exclusief:
 - 21 % BTW

Toelichting bij verlenging Lasserskwalificaties

- Een Lasserkwalificatie is twee jaar geldig, mits halfjaarlijks verlengd, wat inhoudt, dat u door middel van onderzoeksrapportage aantoont, dat de lasser nog over de vaardigheid beschikt waarvoor hij gekwalificeerd is. Dit kan door rapportage van onderzoek te gebruiken van laswerk, wat in het geldigheidsgebied van de kwalificatie ligt. Wanneer dit niet aanwezig is, dient u een werkstuk te vervaardigen, wat qua afmeting, materiaal, positie en lasproces in het geldigheidsgebied van de kwalificatie ligt, teneinde rapportage te verkrijgen, op basis waarvan de verlenging kan geschieden.
- Minimale verlengingskosten per certificaat per half jaar bedragen € 50,00 (wanneer u rapportage kunt overleggen, welke binnen het geldigheidsgebied en de geldigheidsduur van de lasserskwalificatie valt, kunnen we namelijk op basis hiervan de verlenging uitvoeren)
- Wanneer u ons een werkstuk opstuurt komen hier de onderzoekskosten nog bij
- Wanneer u dit werkstuk bij ons wilt laten lassen komen hier de materiaalkosten en de onderzoekskosten nog bij.
- Na twee jaar vindt de zogenaamde “grote” verlenging plaats. Dit gebeurt als volgt: Voor de laatste halfjaarlijkse verlengingstermijn MOET rapportage van zogenaamd volumetrisch onderzoek (radiografisch) van twee werkstukken, zoals gelast voor de oorspronkelijke kwalificatie worden verkregen. Daarna moet ALLE onderliggende rapportage van de geldigheidsduur van het certificaat met het behaalde certificaat wordt voorgelegd aan een gedelegeerde van de bewuste keuringsinstantie. (DNV, Lloyd's, TÜV, NIL, etc.) Wanneer e.e.a. in orde wordt bevonden zal hij/zij het certificaat doorstempelen, waardoor het wederom twee jaar geldig blijft, mits halfjaarlijks verlengd.

A.T.K Lasopleidingen en Advies

LAS - TEST

Wanneer u als organisatie twijfels heeft over het praktische niveau van één of meer van uw werknemers (lassers), of een aanvullende bevestiging van uw indruk, bestaat de mogelijkheid om hen door A.T.K Lasopleidingen hierop te laten testen.

Aan de hand van het C.V van de bewuste persoon (opleidingshistorie en arbeidsverleden) stelt A.T.K een test samen, waarbij één of meerdere werkstuk (-ken) moeten worden gelast. Deze werkstukken worden vervolgens door een erkend Instructeur beoordeeld. De resultaten worden verwerkt in een zogenaamde Lasserstest, waarbij aangegeven wordt:

Gegevens lasser :

Lasproces :

Materiaalsoort :

Lasnaadvorm :

Materiaalafmetingen :

Laspositie :

Door het uitvoeren van deze lasserstests krijgt u een (onafhankelijk) beeld van het niveau van uw lassers, waardoor het gemakkelijker wordt om de match tussen bepaalde mogelijke werkzaamheden en de bij uw bedrijf beschikbare mensen kunt gaan maken.

Kosten Lasserstest: € in overleg per persoon (Excl. 21 % B.T.W.)

Cursus Tekening Lezen

Dit levert de cursus Tekeninglezen u op.

Na afloop van de cursus bent u vertrouwd met alle eisen die men aan een technische tekening kan stellen. Ook bent u in staat een technische tekening correct te interpreteren.

Voor wie is deze cursus over technische tekeningen bedoeld?

Iedereen die betrokken is bij het maken en interpreteren van technische tekeningen in de apparaten- en machinebouw. Dit zijn onder andere medewerkers van een bedrijfsbureau, werkvoorbereiders, voorlieden en uitvoerenden.

Tijdens de cursus Tekeninglezen komen de volgende onderwerpen aan bod:

- **normalisatie;**
- **lijnsoorten;**
- **projectiemethoden;**
- **aanzichten en doorsneden;**
- **schrift- en maataanduidingen op de tekening;**
- **maattoleranties;**
- **tandwielaanduidingen;**
- **schroefdraadaanduidingen;**
- **vorm- en plaatstoleranties;**
- **ruwheidsaanduidingen;**
- **materiaalaanduidingen;**
- **lassymbolen;**
- **stuklijsten.**

Wilt u meer weten over de mogelijkheden om deze cursus bedrijfsintern te organiseren?

Aanpak

We komen vrijblijvend bij u op bezoek, zodat we een goed beeld krijgen van uw organisatie, de doelgroep en uw doelstellingen.

Kwaliteit

Een goede afstemming op uw bedrijfsspecifieke situatie dit in overleg met de instructeur (docent)

Prijs

Het organiseren van een bedrijfsinterne cursus voor meerdere personen levert vaak een interessant prijsvoordeel op.

Resultaat

Uiteindelijk telt het resultaat. Onze persoonlijke en flexibele aanpak, de praktijkgerichte aanpak.

Getuigschrift

Tijdens de laatste cursusdag wordt, er bij voldoende resultaat, een getuigschrift uitgereikt.

A.T.K –LASOPLEIDINGEN & ADVIES

Vestigingsadressen:

- Vestiging Balk : **Foarset 8**
8561 GN Balk
Mobiel: 06-18827620
(André Konst)

Informatie:

internet: <http://www.atk-lasopleidingen.nl>
E-mail: info@atk-lasopleidingen.nl

**Andere locaties : mogelijk in Friesland en Groningen en
Drenthe en Flevoland en Overijssel !!**